



Soltrend GP

Huile de coupe soluble pour usinage général

Description

Soltrend GP est une huile de coupe soluble multi-usages donnant avec l'eau une émulsion laiteuse stable.

Basée sur une approche de formulation innovatrice, Soltrend GP est formulée à partir d'huiles minérales hautement raffinées, d'émulgateurs bio-résistants et d'inhibiteurs de corrosion sans nitrite.

Applications

Soltrend GP est un fluide émulsionnable conventionnel utilisable dans un grand nombre d'applications. Il convient à toutes les opérations d'usinage général sur les aciers à bonne usinabilité et certains alliages de cuivre et d'aluminium.

Les taux de dilution varient en fonction des applications et de leur sévérité, à titre d'exemple :

Métaux ferreux et non-ferreux :

- Décolletage, perçage, sciage : 5%
- Fraisage, alésage et forage : 5-10%
- Rodage : 3-5%

Mise en oeuvre :

Pour obtenir les meilleurs résultats possibles avec Soltrend GP, particulièrement en remplacement d'un fluide pollué, il est recommandé de désinfecter et nettoyer les bacs et les circuits avec un produit adapté tel que notre BP System Cleaner X.

L'émulsion est préparée par addition du concentrât à de l'eau propre, sous légère agitation (mécanique de préférence).

Suivi de la charge :

Le suivi de concentration s'effectue aisément à l'aide d'un réfractomètre de poche

Propriétés

- Excellente protection contre la corrosion

- Bonne résistance à la dégradation par les micro-organismes

- Ne contient pas de phénol, de chlore, de nitrite

- Bonne stabilité, même en eau dure

- Teneur en huile élevée permettant de bonnes performances d'usinage et assurant une protection des pièces contre la corrosion après usinage.

- Faible odeur.

Stockage

Il est recommandé d'entreposer les emballages sous couvert. Si le stockage se fait à l'extérieur, les fûts doivent être couchés et entreposés horizontalement pour éviter les possibles entrées d'eau ainsi que l'effacement de l'identification du produit.

Les produits ne doivent pas être stockés à une température supérieure à 60 °C et ne doivent pas être exposés à un fort rayonnement du soleil, à un froid intense ou à de fortes variations de températures.



Soltrend GP

Huile de coupe soluble pour usinage général

Hygiène, Sécurité et Environnement

Les consignes de sécurité, hygiène et environnement sont mentionnées sur les fiches de données de sécurité mises à la disposition des utilisateurs. Elles fournissent des informations indispensables sur les risques, les

précautions et les premières mesures d'urgence à prendre, ainsi que sur l'élimination du produit et ses effets sur l'environnement.

Caractéristiques moyennes

	Méthodes	Unités	Grade:
Concentrat :			
Couleur			Ambré
Masse volumique à 15 °C	NFT 60172	kg/m ³	930
Viscosité cinématique à 40 °C	NFT 60100 ISO 3104	mm ² /s	50
Teneur en huile minérale		% masse	73
Dilution :			
Aspect			laiteux
pH (5%)			9,4
Test de corrosion Herbert (4%)	IP 125		0/0-0
Test de corrosion papier (3%)	IP 287		pas
Coefficient de corrélation réfractomètre			1,0

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau peuvent varier selon les tolérances de production et ne constituent en aucun cas des spécifications. Le Groupe BP ne peut être tenu responsable des dommages ou blessures résultant d'une mauvaise utilisation du produit ou du non respect des recommandations.

BP France
Bâtiment Newton 3
Parc Saint Christophe
10, Avenue de l'Entreprise
95866 CERGY PONTOISE CEDEX

Tél. : 01.34.22.40.00
Fax: 01.34.22.46.06
